

3

DATOS TÉCNICOS

Hoja 1 de 2

Efectivo: 12.6.98

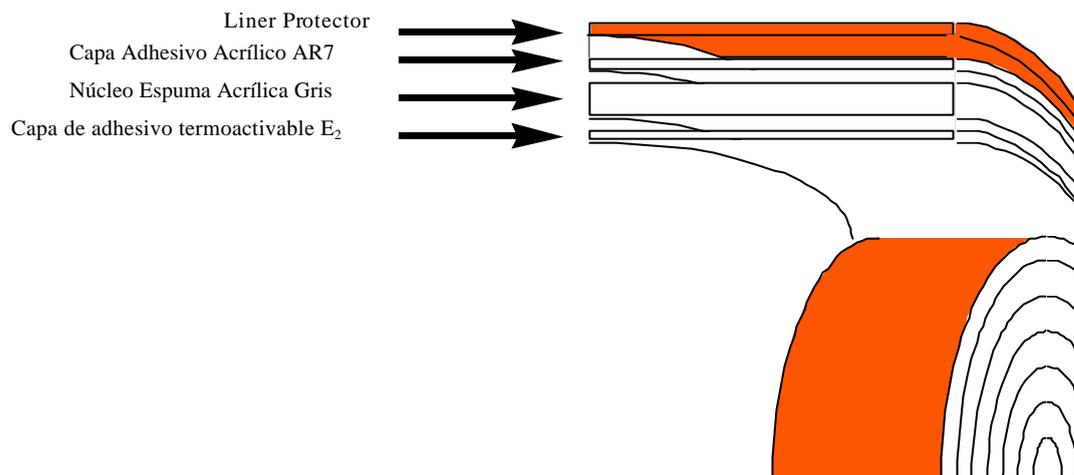
CINTA DE ESPUMA ACRÍLICA 3M N° 5608

DESCRIPCIÓN

La cinta de espuma acrílica 5608 es un producto de elevadas características pensado para la sujeción de juntas y burlletes de estanqueidad en el automóvil. Se caracteriza por su alta resistencia a pelaje y a cizalladura.

La cara de la cinta en contacto con la chapa, posee un adhesivo convencional que adhiere por simple presión; el otro lado de la cinta incorpora un adhesivo termoactivable capaz de soldarse a los cauchos EPDM y Santoprene. Este adhesivo posee una elevada resistencia a temperatura y permite elevados rendimientos en el proceso de laminación al perfil de caucho.

CONSTRUCCIÓN



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

El núcleo de la cinta 5608 es gris, blando y conformable, lo que le confiere una elevada capacidad de relajar tensiones. La adhesión tanto inicial como final a la mayoría de superficies pintadas, utilizadas en la industria del Automóvil, es excelente. Se recomienda aplicarse a 17°C ó superior temperatura.

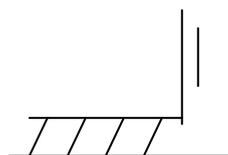
Cinta 5608

PROPIEDADES FÍSICAS

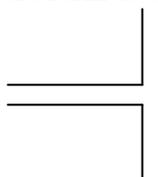
Espuma	Acrílica, blanda y conformable
Color	Gris
Adhesivo (Lado contrario al liner protector)	Adhesivo Termoactivable E ₂ para caucho EPDM y Santoprene.
Adhesivo (Lado del liner protector)	Adhesivo AR-7 de elevada adhesión inicial
Liner Protector	Film de polietileno de color naranja
Densidad Espuma	650 ± 100 Kg/m ³
Espesor de la Cinta (Sin liner)	0'8 ± 0'1 mm
Espesor Liner Protector	0'1 ± 0'015 mm
Tolerancia de anchura del Rollo	± 0'4 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA

Nota: Los valores que se presentan son los valores medios obtenidos en ensayos normalmente usados en la Industria del Automóvil. En consecuencia, no se aconseja la utilización de los mismos para especificaciones.

Adhesión (Pelaje 90°)

	<u>A los 20 Minutos</u>	<u>A las 72 Horas</u>
Sobre Acero Inoxidable	27 N/cm	31 N/cm
Sobre Chapa Pintada	25 N/cm	30 N/cm
Después de inmersión en Gasolina		17 N/cm
Después de 10 ciclos		29 N/cm
(4h a -40°C + 4h. A 90° + 16 h. A 38° y 98% H.R.)		

Pelaje en T sobre Perfil de Caucho

	<u>A las 24 Horas</u>	<u>Después de 3 Semanas</u> <u>a 70°C</u>
	18 N/cm	19 N/cm

VIDA LIMITE Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

12 meses a partir de la recepción por parte del cliente manteniendo el producto en sus cajas originales a 23°C y 50% de humedad relativa.

**RECOMENDACIONES
PARA LA APLICACIÓN**

La resistencia de la unión adhesiva depende del área de contacto existente. La aplicación de presión sobre las piezas a unir, facilita este contacto, aumentando su resistencia.

Para obtener la adhesión óptima, las superficies a unir deben estar limpias, secas y uniformes. Los disolventes típicamente usados para limpiar son el alcohol isopropílico y agua o heptano.

Se recomienda guardar las precauciones pertinentes al manejar disolventes. La gama de temperaturas ideales para la aplicación de cinta es de 20°C a 40°C. No se recomiendan aplicaciones sobre superficies cuando las temperaturas son inferiores a 18°C ya que el adhesivo está demasiado duro para fluir y lograr contacto; sin embargo, una vez correctamente aplicada, la fuerza de la unión no se altera a bajas temperaturas.

Aviso importante al comprador: La única obligación del vendedor consiste en reponer al comprador la cantidad de producto que se demuestre defectuoso. El comprador sólo podrá reclamar del vendedor la sustitución de la mercancía defectuosa y ello en los plazos determinados en los artículos 336 y 342 del Código de Comercio. Antes de utilizar el producto, debe el usuario determinar si este es o no adecuado al uso al que se le destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que pueda derivarse de su empleo.